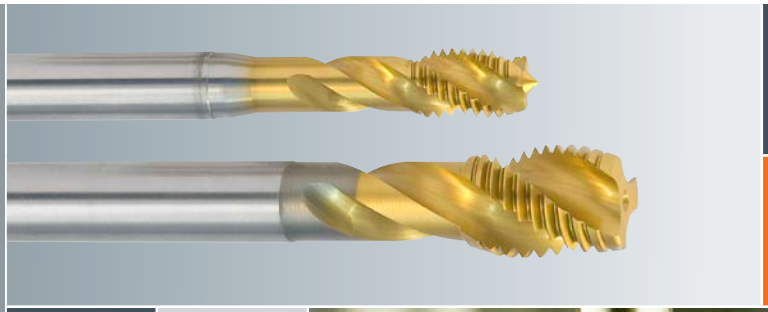
feike pt

simplify your production



Programm B 32

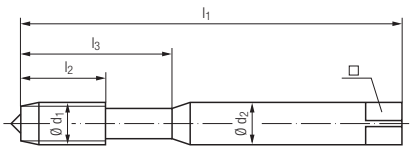
EMUGE

Mehr Leistung mit PM-Stahl

Exklusive Spitzenqualität aus dem Hause EMUGE

Maschinen-Gewindebohrer DIN 371

M **Metrisches**
ISO-Regelgewinde DIN 13

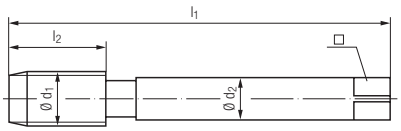


Gewindetiefe und Lochform									max. 3 x d_1		max. 2,5 x d_1	
DIN-Anschnitt-Form / Gänge									B / 4-5		C / 2-3	
	Ø d_1 mm	P mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	Ø d_2 mm	□ mm		Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
M	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,5	**B020P300.0030**	13,20	**B050P300.0030**	14,20
	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,3	**B020P300.0040**	14,20	**B050P300.0040**	14,20
	5	0,8	70	15	25	6	4,9	4,2	**B020P300.0050**	14,20	**B050P300.0050**	15,60
	6	1	80	17	30	6	4,9	5	**B020P300.0060**	17,80	**B050P300.0060**	20,30
	8	1,25	90	20	35	8	6,2	6,8	**B020P300.0080**	20,30	**B050P300.0080**	23,90
	10	1,5	100	22	39	10	8	8,5	**B020P300.0100**	26,10	**B050P300.0100**	27,40

Alle Preise verstehen sich zuzüglich MwSt.

Maschinen-Gewindebohrer DIN 376

M **Metrisches**
ISO-Regelgewinde DIN 13

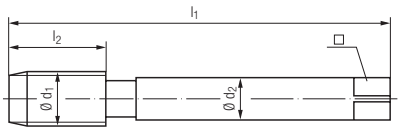


Gewindetiefe und Lochform									max. 3 x d_1		max. 2,5 x d_1	
DIN-Anschnitt-Form / Gänge									B / 4-5		C / 2-3	
	Ø d_1 mm	P mm	l_1 mm	l_2 mm	Ø d_2 mm	□ mm			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
M	12	1,75	110	24	9	7	10,2		**C020P300.0112**	29,90	**C050P300.0112**	33,40
	16	2	110	27	12	9	14		**C020P300.0116**	42,80	**C050P300.0116**	45,20
	20	2,5	140	32	16	12	17,5		**C020P300.0120**	56,00	**C050P300.0120**	61,60
	24	3	160	34	18	14,5	21		**C020P300.0124**	73,00	**C050P300.0124**	79,20

Alle Preise verstehen sich zuzüglich MwSt.

Maschinen-Gewindebohrer DIN 374

MF **Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13**



Rekord 2B-STEEL-PM-TIN

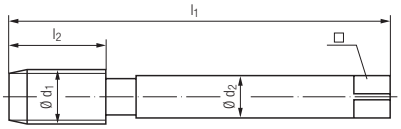
Enorm 2-STEEL-PM-TIN

Gewindetiefe und Lochform								max. 3 x d_1		max. 2,5 x d_1	
DIN-Anschnitt-Form / Gänge								B / 4-5		C / 2-3	
	Ø d_1 mm		P mm	l_1 mm	l_2 mm	Ø d_2 mm	□ mm	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
M	8	x	1	90	17	6	4,9	7	**C020P300.0251**	24,50	**C050P300. 0251**	26,90
	10	x	1	90	18	7	5,5	9	**C020P300.0276**	29,30	**C050P300. 0276**	32,20
	10	x	1,25	100	22	7	5,5	8,8	**C020P300.0277**	29,30	**C050P300. 0277**	32,20
	12	x	1	100	18	9	7	11	**C020P300.0301**	35,80	**C050P300. 0301**	39,60
	12	x	1,25	100	22	9	7	10,8	**C020P300.0302**	35,80	**C050P300. 0302**	39,60
	12	x	1,5	100	22	9	7	10,5	**C020P300.0303**	35,80	**C050P300. 0303**	39,60
	14	x	1,5	100	22	11	9	12,5	**C020P300.0331**	41,20	**C050P300. 0331**	45,00
	16	x	1,5	100	22	12	9	14,5	**C020P300.0359**	46,30	**C050P300. 0359**	51,00

Alle Preise verstehen sich zuzüglich MwSt.

Maschinen-Gewindebohrer DIN 5156

G **Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228**



Rekord 2B-STEEL-PM-TIN

Enorm 2-STEEL-PM-TIN

Gewindetiefe und Lochform								max. 3 x d_1		max. 2,5 x d_1	
DIN-Anschnitt-Form / Gänge								B / 4-5		C / 2-3	
	Ø d_1	Ø d_1 mm	P Gg/1"	l_1 mm	l_2 mm	Ø d_2 mm	□ mm	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
G	1/8	9,73	28	90	18	7	5,5	8,8	**C020P300.4035**	25,30	**C050P300. 4035**	26,80
	1/4	13,16	19	100	22	11	9	11,8	**C020P300.4036**	33,20	**C050P300. 4036**	36,60
	3/8	16,16	19	100	22	12	9	15,25	**C020P300.4037**	33,20	**C050P300. 4037**	43,90
	1/2	20,96	14	125	25	16	12	19	**C020P300.4038**	53,30	**C050P300. 4038**	58,40
	3/4	26,44	14	140	28	20	16	24,5	**C020P300.4040**	93,00	**C050P300. 4040**	101,90

Alle Preise verstehen sich zuzüglich MwSt.

Einsatzgebiete

Die pulvermetallurgisch hergestellten Stähle (PM-Stähle) zeichnen sich durch ihre besonderen Eigenschaften aus, wie hervorragende Verschleißbeständigkeit, hohe Warmhärte und ausgezeichnete Druckbeständigkeit bei gleichzeitig hoher Zähigkeit, isotroper Maßbeständigkeit und guter Bearbeit- und Polierbarkeit.
Durch ihre exzellenten Eigenschaften bieten sich PM-Stähle überall dort an, wo spezielle Problemlösungen gefragt sind und andere mechanische und technologische Eigenschaften als bei konventionell erschmolzenen Stählen benötigt werden.

Alle PM-Aktionswerkzeuge sind einsetzbar für:

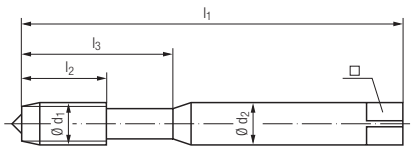
· Baustähle,
· Automatenstähle,
· Legierte Stähle,
· Rost-/Säurebeständige Stähle,
· Hochfeste Stähle bis 1100 N/mm²,
· Alu-Gusslegierungen.

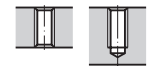
Schnittgeschwindigkeit v_c in m/min

Schnittgeschwindigkeit	TIN v_c in m/min
Baustähle, Automatenstähle, Legierte Stähle	**15 - 45**
Rost- / Säurebeständige Stähle, Hochfeste Stähle bis 1100 N/mm²	**5 - 20**
Alu-Gusslegierungen	**15 - 40**

Maschinen-Gewindeformer DIN 2174

M **Metrisches**
ISO-Regelgewinde DIN 13



Gewindetiefe und Lochform									max. 3 x d_1 	
DIN-Anschnitt-Form / Gänge									C / 2-3	
	Ø d_1 mm	P mm	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	Ø d_2 mm	□ mm		**Artikel-Nr.**	€
M	2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,33	**B537A200.0025**	26,10
	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,8	**B537A200.0030**	20,30
	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,7	**B537A200.0040**	23,90
	5	0,8	70	15	25	6	4,9	4,65	**B537A200.0050**	23,90
	6	1	80	17	30	6	4,9	5,6	**B537A200.0060**	28,50
	8	1,25	90	20	35	8	6,2	7,45	**B537A200.0080**	32,20
	10	1,5	100	22	39	10	8	9,35	**B537A200.0100**	40,50

Alle Preise verstehen sich zuzüglich MwSt.

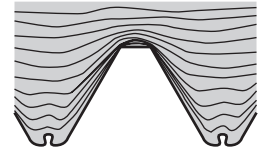
Umfangsgeschwindigkeit v_c in m/min

Umfangsgeschwindigkeit	**TIN v_c in m/min**
Baustähle, Automatenstähle, Legierte Stähle	**10 - 50**
Rost- / Säurebeständige Stähle, Hochfeste Stähle bis 1100 N/mm²	**5 - 20**
Alu-Gusslegierungen	**10 - 50**

Spanlose Herstellung von Innengewinden:

Abhängig vom zu bearbeitenden Material sind die wesentlichen Vorteile des Gewindeformens neben sehr guter Oberflächenqualität auch höhere statische und dynamische Festigkeit des Gewindes.

Die zu erzeugende Gewindelänge wird nicht durch abzuführende Späne begrenzt. Diese Werkzeuge besitzen – besonders bei kleinen Gewindeabmessungen – eine hervorragende Stabilität. Sämtliche fließfähigen Werkstoffe können geformt werden, auf ausreichende Schmierung muss geachtet werden.



simplify your production

FEIKE-Präzisionstechnik GmbH

Marie-Curie-Straße 1
26129 Oldenburg

+49 (0) 441 960314-0
+49 (0) 441 960314-14

info@feike-pt.com
www.feike-pt.com

20160801-04 DE 2T 082016 Pr